

# tessile

## collaborazione

### Twine

Il sistema Twine è in grado di tingere un filato poliestere dai 70 agli 800 denari con milioni di colori in digitale, con rapidità e con una "super solidità"; in pochi minuti l'utilizzatore può replicare un colore esistente o crearne uno nuovo. Così, la massima personalizzazione e l'esclusività dei prodotti sono a portata di pochi tocchi intuitivi. Questa tecnologia, basata sulla totale assenza di acqua, favorisce la green transition rispettando i requisiti 4.0. Twine è una realtà israeliana che vanta la partecipazione di colossi come la HP Ventures e la Coats, con un'esperienza derivante dalla stampa digitale e dalla preparazione dei migliori filati; Alkotex 1954 si adopera sul territorio per seguire questo progetto ambizioso. Con sistemi già installati presso importanti player del panorama italiano e mondiale, Twine si distingue nel settore della prototipia, delle campionature e realizzazione di piccoli lotti di produzione, offrendo all'utente la rapidità e l'esclusiva delle collezioni che oggi giorno sono sempre più impellenti. Nel proprio showroom l'azienda Alkotex mostra le funzionalità di Twine e realizza live demo con i filati degli interessati, in base alle specifiche esigenze.



## Tintura del filato e produzione di tomaie in real time

di **Greta Aldobrandi**

Grazie a una **recente partnership** che combina l'utilizzo della tecnologia di tintura del filato senza acqua prodotta da **Twine** e delle macchine per maglia di **Cesare Colosio**, è possibile realizzare tomaie al 100% in tessuto, velocemente e con **infinite opzioni di colori o sfumature**, oltre che **in modo sostenibile**

In seguito alla fiera di settore Simac, che si è svolta il mese scorso dal 20 al 22 di settembre, la Alkotex 1954 Srl annuncia con soddisfazione una novità: la sua rappresentata Twine ha stretto una collaborazione con la nota azienda produttrice di macchine circolari Cesare Colosio.

La partnership nasce allo scopo di realizzare tomaie interamente prodotte in tessuto, con filati tinti utilizzando la tecnologia Twine, in un lasso di tempo breve e con colori o sfumature nuove che permettano di attribuire personalità e carattere alle scarpe.

### **PERSONALIZZAZIONE E VELOCITÀ DI REALIZZAZIONE**

Il vantaggio della maglieria circolare è quello di ottenere un prodotto finito in un unico passaggio, con pochissime lavorazioni aggiuntive, conferendo alla scarpa in maglia una comodità

La tecnologia di **tintura del filato senza acqua** prodotta da **Twine** permette di tingere una **rocca di filato** Pes dai 70 agli 800den con **il colore e il quantitativo desiderato**, azzerando gli sprechi e gli accumuli di magazzino



Tomaie realizzate con l'unione delle macchine per tintura del filato senza acqua prodotta da Twine e maglia di Cesare Colosio



assoluta, che oggi giorno ben si sposa anche con gli outfit più eleganti e ricercati. Inoltre, per riuscire a sopperire alle tempistiche sempre più ristrette e immediate del mondo della Moda, è essenziale avere uno strumento che permetta di riuscire a realizzare un prototipo o una piccola collezione nel giro di una giornata al massimo; ciò consente al cliente di porsi sul mercato in una posizione competitiva, dove il servizio offerto e la sua immediatezza rappresentano un notevole vantaggio economico. Per rispondere a queste esigenze, Twine introduce un notevole

## Cesare Colosio

L'azienda Cesare Colosio, specializzata nel settore delle macchine per calze, fin dalla sua nascita è stata contraddistinta da ingegno, caparbietà e capacità di guardare lontano per trovare soluzioni alle più diverse esigenze. Con il fondatore Cesare Colosio, l'azienda si è inserita nel mercato delle macchine monocilindro sullo scenario nazionale e internazionale. I figli Fabiana e Gianfranco Colosio la guidano da oltre trent'anni, continuando a ideare nuove soluzioni e a brevettare modelli originali progettati e creati grazie alle professionalità interne all'azienda. I macchinari di Colosio consentono di progettare e produrre macchine per calze di qualità e innovative, capaci di garantire al cliente la massima efficienza e flessibilità produttiva. Da oltre cinquant'anni nel laboratorio di Rezzato vengono progettate e realizzate soluzioni tecnologicamente all'avanguardia, in grado di dare un reale e concreto vantaggio competitivo alle aziende produttrici; obiettivo e fine ultimo è garantire un'automazione dei processi produttivi che coniughi qualità, affidabilità produttiva e rendimenti costanti nel tempo. Nel 1978 è arrivato il primo brevetto, la C410, una macchina dedicata alla produzione delle calze a rombi modello Burlington. Cercando prestazioni e risultati sempre migliori, nel 1985 Cesare ha rinnovato la sua stessa invenzione creando "Magica", macchina per calze completamente elettronica. Negli anni Novanta si è passati al controllo remoto via modem e a un altro grande sviluppo che sostituisce il tradizionale sistema di selezione con una nuova selezione tramite elettromagneti, utilizzati ancora oggi su tutti i modelli in produzione. Ricerca&Sviluppo continuano anche con la seconda generazione, che sviluppa internamente "in house" e brevetta il sistema "punta chiusa", e inoltre apre per la prima volta al settore Donna con "Panty": la macchina circolare a intarsio per la produzione di tomaie senza cuciture.



TS-1800 di Twine, sistema di tintura digitale senza acqua del filato

vantaggio in termini di velocità e personalizzazione / customizzazione del prodotto.

### I DETTAGLI DELLA PARTNERSHIP

Nel caso specifico di questa collaborazione, la tecnologia di tintura del filato senza acqua prodotta dalla ditta israeliana Twine offre l'occasione di compiere un passo in direzione ecosostenibile, in linea con la green transition. Si va infatti a tingere una rocca di filato Pes dai 70 agli 800den con il colore e il quantitativo desiderato, azzerando gli sprechi e l'accumulo di bobine di filo inutilizzate in magazzino per

anni. I dati di produzione sono 120 m di filo tinto, con la tecnologia Twine, per ciascuna tomaia: nel corso della fiera Simac, presso lo stand dell'azienda è stato possibile visitare di persona un laboratorio dove, con il lavoro congiunto delle macchine delle due aziende, sono state realizzate 3 tomaie in un'ora (360 m di filo tinto), 28 in un giorno (3.360 m) e un totale di 80 per l'intera fiera. Complessivamente, per l'intera produzione fieristica, in sole 7 ore sono stati tinti 9.600 m, che corrispondono a 12 bobine di filo tinto, ciascuna da 800 m: di queste, 7 in diverse colorazioni e le rimanenti con fantasie sfumate.